



**TEHNOMAT, KRANJ, d.o.o.**  
Jezerska cesta 55, 4000 KRANJ, SLOVENIA  
Phone: +386 4 2351810 • Fax: +386 4 2351811  
info@tehnomat.si • sales@tehnomat.si

## NAVODILA ZA MONTAŽO TIHE KONICE

Za montažo različnih vrst konic in ročajev na palice priporočamo uporabo lepila v paličicah za vroče lepljenje.

1. Temperatura prostora naj bo višja od 21°C.
2. Spodnji del cevi palice (zadnjih cca. 6 cm) mora biti malce grob – to dosežemo tako, da površino obdelamo z brusilnim papirjem z granulacijo 600.
3. Z zbrušene površine spodnjega dela cevi temeljito odstranimo prašne delce z nitrom – tako bomo cev tudi razmastili.
4. S pištolo za vroč zrak segrejemo spodnji del palice (temperatura do 70 °C – 80°C).
5. Nanesemo lepilo za vroče lepljenje direktno v luknjo tihe konice.
6. Spodnji segret del palice porinemo v luknjo tihe konice (kamor smo predhodno nanesli lepilo). Palico nekajkrat obrnemo okrog svoje osi, da se lepilo porazporedi po celotni površini vstavljenega dela palice (pazimo na pravo smer karbidne konice).
7. Palico potiskamo v luknjo tihe konice še nekaj sekund, da se lepilo začne hladiti.
8. Če je trša plastična školjka tihe konice rahlo topla, je to pokazatelj, da smo postopek montaže tihe konice izvedli pravilno – tiha konica bo tako čvrsto nameščena na palico.
9. Morebitno odvečno lepilo se sme odstraniti šele, ko se cev palice in tiha konica popolnoma ohladita.